

# Soluzioni per l'Economia Circolare



Ottimizza i tuoi impianti di trattamento delle acque reflue



# La ricerca della soluzione ideale

Sempre di più, negli impianti di trattamento delle acque reflue, vengono scoperte opportunità legate ai benefici di un approccio circolare e olistico al riutilizzo delle acque di scarto. Riduzione dei costi, sostenibilità ambientale e nuovi flussi di reddito collegati alle risorse riutilizzabili, ne sono solo alcuni.

Ogni impianto di trattamento delle acque reflue è unico e ha specifiche sfide e opportunità. Con le nostre competenze nei processi e l'ampia gamma di prodotti, possiamo supportarti nel passaggio a un flusso circolare delle risorse.

Indipendentemente dal fatto che tu sia un contractor, un progettista o un operatore di impianto, possiamo aiutarti a trovare la soluzione ottimale per il tuo progetto specifico.

# Un interlocutore unico per impianti e competenze

Molti fattori sono da tenere in considerazione nel costruire o rimodernare un impianto di depurazione di acque reflue industriali e municipali: i costi del ciclo di vita, la possibilità di riutilizzare materie prime secondarie come acqua e nutrienti, la legislazione ambientale, i costi di investimento, proiezioni su esigenze future, i costi per l'energia, polimeri e costi di smaltimento.

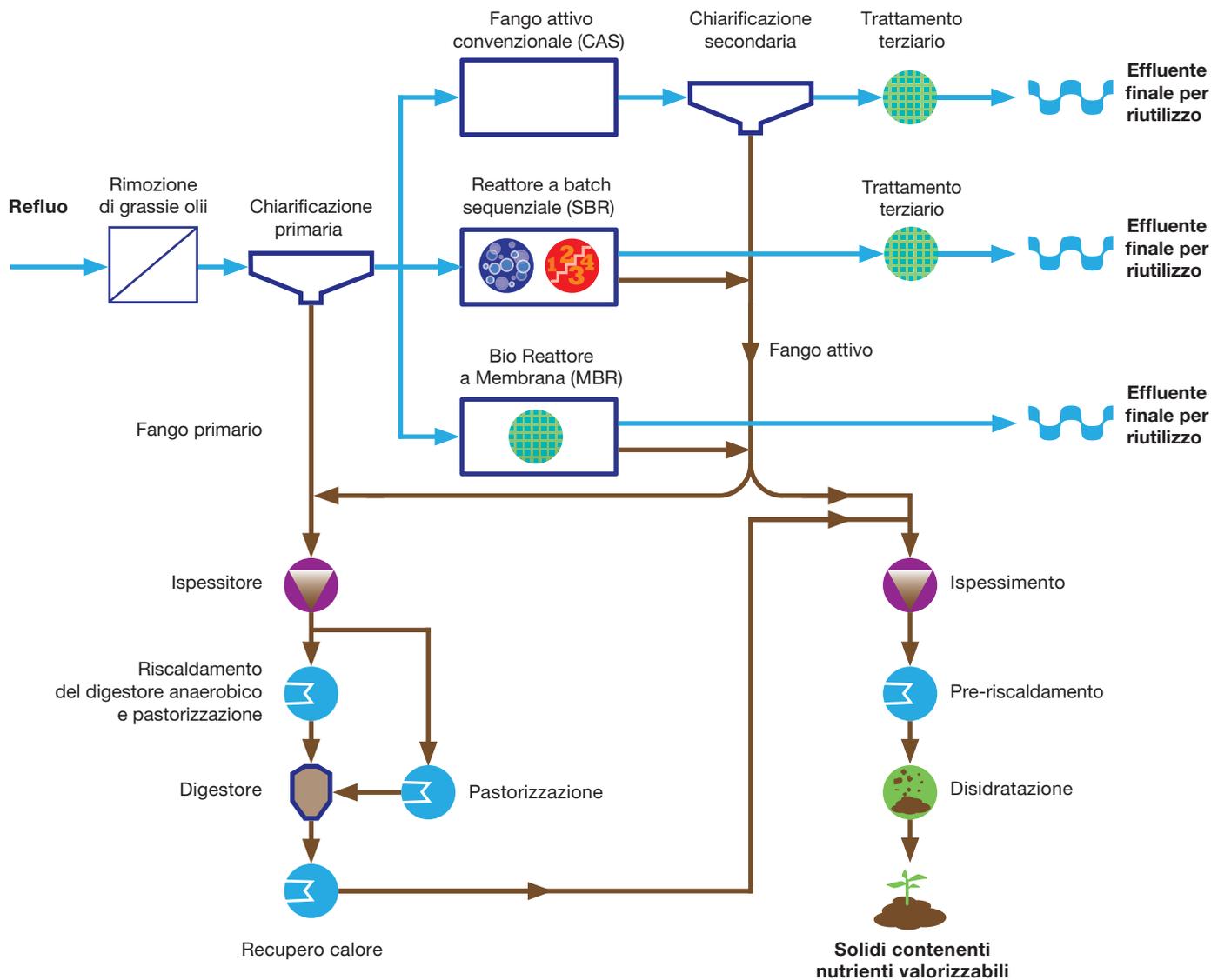
Affidandoti ad Alfa Laval semplifichi i processi, assicurandoti un doppio vantaggio: accedere a competenze leader del settore della depurazione delle acque reflue, oltre ad avere a disposizione la gamma di impianti più vasta del mercato.

Per contractor e progettisti, offriamo supporto nell'analisi accurata della situazione specifica e suggeriamo la soluzione più smart per trasformare i rifiuti in valore, ottimizzando i costi del ciclo di vita e soddisfacendo le specifiche e i requisiti di progetto.

Ciò significa meno incertezze tecniche e una migliore identificazione dei componenti da combinare per garantire all'impianto la massima efficienza con costi operativi il più contenuti possibile.



# Panoramica dei processi e dei Prodotti





## Filtrazione

MBR membrane



Filtro a tela per  
trattamento terziario



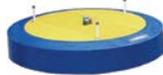
## Trattamento biologico

Impianti



## Bacino Reattore sequenziale

Bacino Reattore  
sequenziale



## Scambiatore di calore

Scambiatore  
di calore spirale



Tubo in tubo  
scambiatore di calore



## Ispessimento

Ispessitore  
a tamburo



Ispessitore  
a tavola piana



Decanter



## Disidratazione

Filtro presse  
a nastro



Decanter



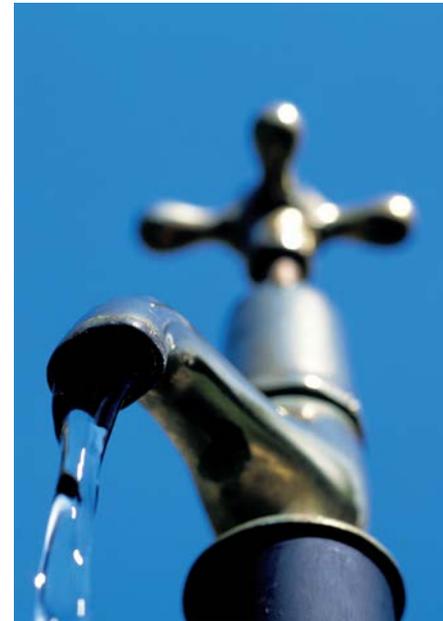
Filtro presse  
a camere



# Prodotti e competenze per una soluzione circolare

I nostri esperti del trattamento delle acque reflue sono felici di assistere appaltatori, progettisti e operatori di impianto, consigliando come ottimizzare i processi, adottare un approccio “circolare” e massimizzare il recupero delle risorse riutilizzabili. Indipendentemente che sia un impianto di trattamento delle acque reflue municipale o industriale, nuovo o da rinnovare, possiamo aiutarvi a:

- Ridurre i costi totali di esercizio (energia, manutenzione, etc)
- Massimizzare il recupero delle risorse (acqua, nutrienti)
- Ridurre l'uso di energia, polimeri e costi di smaltimento
- Ottimizzare la fase di disidratazione e separazione
- Aumentare la capacità produttiva
- Minimizzare i costi di progettazione e di investimento
- Ridurre i costi di installazione e avviamento
- Assicurare il completamento dell'impianto nei tempi stabiliti
- Ottimizzare i costi operativi e di investimento



# Progettati per durare

I nostri obblighi nei confronti del cliente non si concludono con la consegna. La garanzia di un'assistenza continua è una condizione necessaria per l'efficienza dell'impianto e la gestione dei costi del ciclo di vita. Con una rete globale di centri di assistenza, centri di distribuzione di ricambi e tecnici di service sul territorio, siamo a tua disposizione ovunque e in qualunque momento.

Se le condizioni cambiano, possiamo suggerire come migliorare le tue operazioni, oltre a fornire i necessari upgrade al tuo impianto. La nostra offerta di servizi include anche i training.

I Performance Agreement, tagliati su misura in base alle tue esigenze, consentono di stimare accuratamente i costi di assistenza, massimizzando al tempo stesso i tempi di attività e migliorando prestazioni ed efficienza economica.

Il risultato finale è la capacità di offrire a contractor e operatori un sistema pratico e affidabile che consenta di scegliere soluzioni operative completamente integrate da un'unica fonte, il tutto supportato da un servizio di manutenzione e ricambi offerto da personale esperto e presente a livello locale.



## Alfa Laval in breve

Alfa Laval è Leader globale nella fornitura di componenti specializzati e soluzioni ingegneristiche basate sulle sue tecnologie chiave dello scambio termico, della separazione e della movimentazione dei fluidi.

I nostri componenti, processi e servizi sono finalizzati ad assistere i clienti nell'ottimizzazione delle prestazioni dei loro processi.

Le soluzioni li aiutano a riscaldare, raffreddare, separare e trasportare prodotti in industrie che producono generi alimentari e bevande, prodotti chimici e petrolchimici, farmaceutici, amidi, zucchero e bioetanolo.

I prodotti di Alfa Laval vengono utilizzati in impianti per la produzione di energia, a bordo nave, nell'oil & gas, nell'industria metalmeccanica, mineraria e del trattamento delle acque reflue, così come le applicazioni di climatizzazione e refrigerazione.

La nostra organizzazione globale lavora in stretto contatto con clienti in quasi 100 paesi per aiutarli ad essere all'avanguardia nel proprio settore.

Alfa Laval è presente in Italia da oltre 100 anni e conta oggi circa 900 dipendenti, con sedi a Monza, Genova, Firenze, Alonte (VI), Suisio (BG), Parma, Napoli, Venezia e Roma.

## Come contattare Alfa Laval

Gli indirizzi delle sedi Alfa Laval sono costantemente aggiornati sul nostro sito Web.

Visita [www.alfalaval.it](http://www.alfalaval.it) per maggiori informazioni.



[www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)