



Emmie

移动式液压油清洁系统

Emmie移动式液压油清洁系统包括一个安装在小车上的离心分离机和一个移动式电油加热器。Emmie可在各液压系统之间来回移动，可除去水分和99%尺寸在 $2\ \mu\text{m}$ - $5\ \mu\text{m}$ 的颗粒。

由此，Emmie可显著增强液压系统的可靠性，延长液压油的使用寿命，减少滤芯消耗量以及污染油的处理量。

应用场景

- 艏、艉侧推和方位推进器
- 可调螺距螺旋桨
- 甲板起重机
- 绞车
- 可升降甲板
- 舱盖
- 船首吊门
- 舵机
- 稳定器
- 液压升降机
- 成品油轮/化学品船的深井泵系统
- 艉管润滑油
- 蒸汽透平滑油
- 热油

Emmie系统概念

- Emmie分离机，安装在不锈钢手推车上。
- 小车配备机带螺杆泵、收集罐和控制装置。
- 移动式电预热器。
- 带有快速释放接头的标准液压软管套件，包括止回阀。

特性

- 无需安装即可启动，Emmie几分钟内就可以连接到液压油箱，插上插座并打开开关即可。
- 分离机、泵和加热器在单相110V或230V交流电下即可运行，因此可插入普通壁式插座。
- Emmie分离机随附两种分离筒选配件，可提供分杂机或分水机模式。
- 整个系统可在液压油柜之间来回移动。



Emmie移动式离心分离系统旨在清洁船舶和电厂内的液压油系统。处理量为80-120 l/h。

- 采用组合式吸流和回流管，并配备空气/灰尘过滤器。
- 采用紧凑型设计，能够进入狭小空间。小车上的滑动式设计把手，可轻松实现顺阶梯下滑。

优势

- 极大地增加液压系统的可靠性和可用性。
- 延长液压油的使用寿命。
- 减少滤芯消耗量。
- 减少污染油和滤芯处理量。

分杂和分水

Emmie配有两套分离筒配件，提供分水和分杂两种模式。只需几分钟即可切换两种模式。当油受到严重水污染时，则使用分水模式，该模式可持续去除水分。分离出来的水分排入分离机下方的收集罐。固体积聚在分离筒壁上，需定期手动清除。如液压油仅含微量水分或不含任何水分，建议使用分杂模式。

操作系统

只需几分钟即可将系统连接至液压油柜。
将液压油箱上的加注口盖更换为带有组合式吸流和回流管的Emmie盖。
将软管的一端连接至套管，另一端连接至泵的吸入侧。

将泵的压力侧连接至加热器，加热器连接至分离机，分离机连接至液压油箱。将控制电缆从分离机控制箱连接至加热器。将分离机和加热器连接至110V或230V标准交流电的壁式插座。

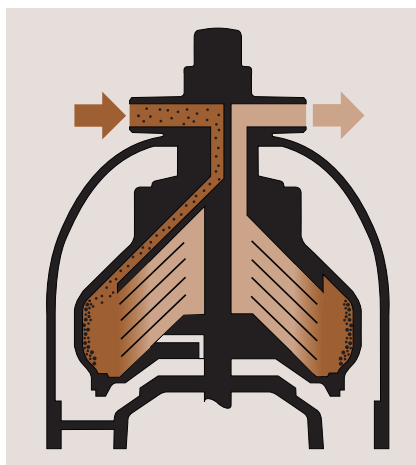
启动分离机、启动泵，等待液压油流经系统。启动加热器。在运行约一至三天后，应该清洁分离筒。

Emmie分离机系统元件

- 直接驱动，无需齿轮或皮带。
- 采用带有内置电压保护器的变频器。

小车

- 内置螺杆泵。
- 溢油和分离水收集罐，配备溢流开关。
- 分离机启动器和泵启动器。



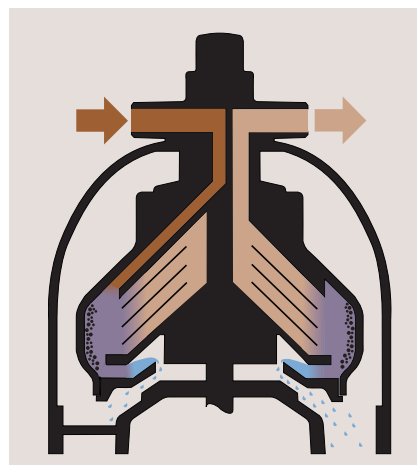
分杂器

- 压力表
- 出油低压开关/水封报警装置。
- 采用滑动式设计的把手。

移动式电油预热器

- 配备轮子和把手。
- 将液压油加热至最高65°C。
- 1升留存量，可确保良好响应。
- PID控制器可确保液压油以恒定温度流向分离机。

带有快卸接头的标准液压软管，包括止回阀和带有通气过滤器的套管，套管上配备连接液压油柜的吸流和回流管。



分水器

技术数据

应用场景

矿物油基液压油	
粘度等级	VG 15-150
流量	80-120 l/h
分离温度	35-65°C

分离机

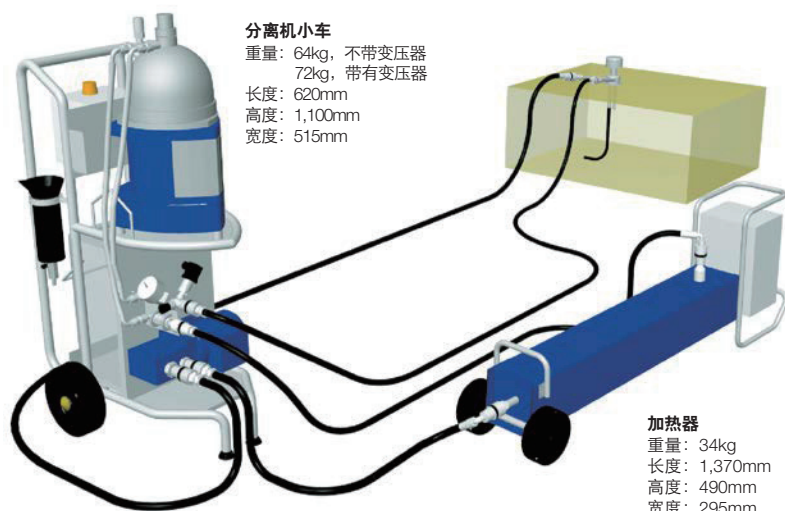
Emmie	固体保留式分离筒，手动清洁型
重量	15 kg (仅分离机)
分离筒渣空间	0.6 litre
分离筒转速	7,300 r.p.m.

加热器

输出	满载，2,100W 低负载，700W
热负载	1.1 W/cm ²

电气

分离机、泵和加热器以单相运行	(110 V) 230 V, 50/60 Hz
安培值 (整个系统)	10A/14A (加热器低负载/ 满载)



分离机小车

重量：64kg，不带变压器
72kg，带有变压器
长度：620mm
高度：1,100mm
宽度：515mm

加热器

重量：34kg
长度：1,370mm
高度：490mm
宽度：295mm

阿法拉伐保留变更技术规范的权利，恕不另行通知。

如何联系阿拉法伐

请登录www.alfalaval.com
了解阿法拉伐各国分支机构
的最新联系信息