



Solutions pour une économie circulaire

Optimisez votre station d'épuration



Trouver la bonne voie

De plus en plus de stations d'épuration découvrent les avantages liés à une approche circulaire et holistique du traitement des eaux usées. Parmi eux, on peut notamment citer les économies, la réduction de l'impact sur l'environnement et de nouvelles sources de revenus grâce aux ressources récupérées.

Chaque station d'épuration est unique et comporte son propre lot de défis et d'opportunités. Nous pouvons faciliter votre passage à un flux de ressources circulaire grâce à notre expertise dans le traitement et à notre large gamme de produits. Que vous soyez un constructeur, un concepteur ou un exploitant de station d'épuration, nous pouvons vous aider à trouver la solution optimale pour votre projet.

Votre partenaire incontournable en termes d'équipement et de savoir-faire

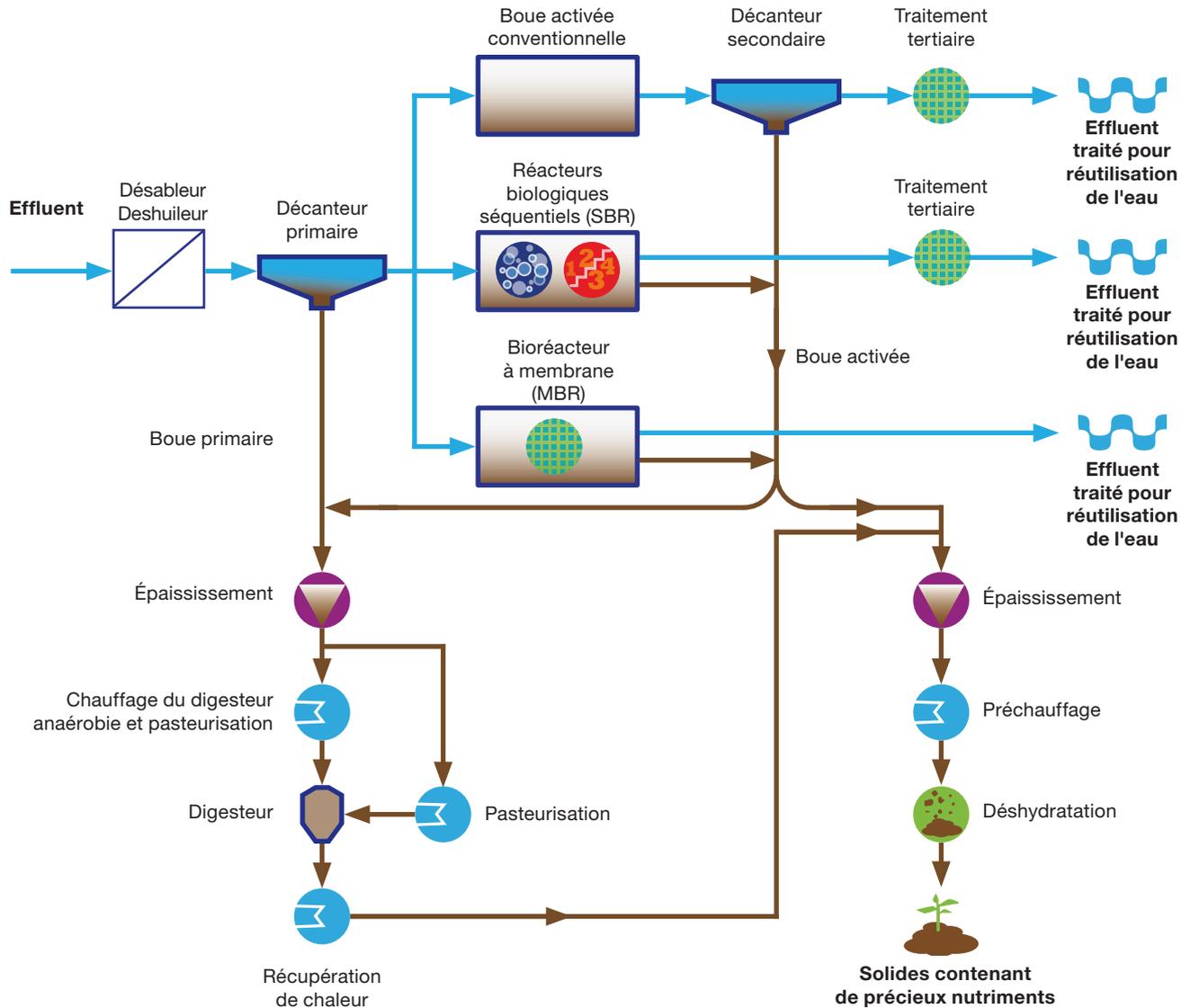
De nombreux facteurs doivent être pris en compte lors de la construction ou de la rénovation d'une station d'épuration : coûts du cycle de vie, possibilité de récupérer des ressources précieuses comme l'eau et les nutriments, législation environnementale, conditions de traitement, exigences de capacité, coûts d'investissement, prévision des besoins futurs, coûts de l'énergie, des polymères et de l'élimination.

Avec Alfa Laval pour partenaire, le processus est simplifié car vous bénéficiez d'un double avantage : vous accédez à une expertise leader en traitement des eaux usées, ainsi qu'à l'une des gammes d'équipements les plus étendues pour le traitement des eaux usées.

Si vous êtes constructeur ou concepteur de station d'épuration, nous participons à l'analyse de votre situation spécifique et vous conseillons des solutions intelligentes pour valoriser les déchets, optimiser les coûts du cycle de vie et respecter les exigences du projet. Cette démarche permet de réduire les incertitudes techniques tout en identifiant les composants dont l'utilisation combinée offrira une efficacité maximale avec les coûts d'exploitation les plus bas possibles.



Présentation du procédé et des produits





Filtration

Membranes MBR



Filtres en tissu pour le traitement tertiaire



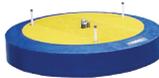
Traitement biologique des eaux usées

Stations modulaires



Réacteur biologique séquentiel

Réacteurs biologiques séquentiels



Échangeurs thermiques

Échangeurs spiralisés



Échangeurs tubulaires



Épaississement

Tambour égoutteur



Table d'égouttage



Décanteurs centrifuges



Déshydratation

Presses à bandes



Décanteurs centrifuges



Filtre-presse à plateaux



Produits et connaissances pour les solutions circulaires

Nos experts en traitement des eaux usées seront ravis d'aider les constructeurs, concepteurs et exploitants de station d'épuration grâce à des conseils sur l'optimisation des opérations, l'adoption d'une approche circulaire et la récupération maximale des ressources. Qu'il s'agisse d'une station d'épuration municipale ou industrielle, nouvelle ou ancienne, nous pouvons vous aider à :

- diminuer le coût total d'exploitation (énergie, maintenance, etc.) ;
- optimiser la réutilisation des ressources (eau, nutriments) ;
- réduire l'utilisation d'énergie, la consommation de polymère et les coûts d'élimination ;
- optimiser la déshydratation des boues et la qualité des effluents traités ;
- augmenter la capacité ;
- minimiser les coûts d'ingénierie et d'investissement ;
- réduire les coûts d'installation et de démarrage ;
- assurer le respect des délais du projet ;
- optimiser les coûts d'investissement et d'exploitation.



À long terme

Nos obligations à votre égard en tant que client vont au-delà de la livraison. Un service continu est essentiel pour assurer l'efficacité de la station et réduire les coûts tout au long du cycle de vie. Grâce à notre réseau international de centres de service, à nos pôles de distribution de pièces de rechange et à nos ingénieurs de service sur site, nous vous assistons où que vous soyez, dès que vous en avez besoin.

Si les conditions changent, nous pouvons vous donner des conseils sur l'amélioration des opérations et vous fournir les mises à niveau des équipements nécessaires. Nos services comprennent également la formation.

Les Contrats de Performance, adaptés à vos besoins, vous permettent de budgétiser les coûts de maintenance avec précision, tout en optimisant la durée de fonctionnement, les économies et les performances.

Les constructeurs et les exploitants bénéficient ainsi d'un confort et d'une confiance élevés en choisissant des solutions concrètes, entièrement intégrées et issues d'une source unique, soutenues par des services de premier plan en maintenance locale et en pièces de rechange.



Alfa Laval en bref

Alfa Laval, leader mondial, fournit des équipements spécifiques et apporte des solutions techniques globales. Nos équipements, systèmes et services permettent à nos clients d'optimiser la performance de leurs procédés. Jour après jour.

Nous sommes à leurs côtés pour réchauffer, réfrigérer, séparer et transférer des produits tels que le pétrole, l'eau, les produits chimiques, les boissons, les produits alimentaires, l'amidon et les produits pharmaceutiques.

Notre organisation mondiale travaille en étroite collaboration avec nos clients dans plus de 100 pays, afin qu'ils conservent toujours une longueur d'avance.

Comment contacter Alfa Laval ?

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site internet www.alfalaval.com



www.alfalaval.com