

Alfa Laval DuraCirc®

Alfa Laval DuraCirc®, la meilleure pompe de sa catégorie

Dans les applications hygiéniques, l'utilisation de pompes à pistons circonférentiels (PPC) a toujours été synonyme de compromis. La pompe Alfa Laval DuraCirc est différente. Il s'agit de la première PPC offrant un équilibre parfait entre fiabilité, efficacité et conception hygiénique tout en étant facile d'entretien.

En plus de ses performances et de ses capacités de débit et de pression remarquables, la version standard de la pompe DuraCirc est conforme aux certifications hygiéniques reconnues. Sa conception innovante comprend également des fonctionnalités permettant un nettoyage et un entretien plus rapides, plus faciles et plus fiables.

Le futur des pompes hygiéniques est en marche. Rejoignez le mouvement – et dites adieu aux compromis.



Supreme Performance

Développée pour allier durabilité, fiabilité et efficacité afin de repousser les limites en matière de performances

- Une large gamme de performances
 - Flexibilité opérationnelle grâce à un débit allant jusqu'à 150 m³/h et des pressions pouvant atteindre 40 bars
- Conçue pour des rendements hydrauliques élevés
 - Cylindrées optimisées pour des coûts maîtrisés tout en garantissant la qualité des produits
- Port optionnel DuraCirc Uni-Fit
 - Remplacement facile et direct des pompes d'autres marques, sans avoir à modifier la tuyauterie des installations existantes
- Garantie de 3 ans
 - Tranquillité d'esprit grâce à l'extension de garantie



Superior Hygiene

Répond en toute sécurité aux exigences industrielles en matière d'hygiène et garantit l'intégrité des process ainsi que la qualité des produits

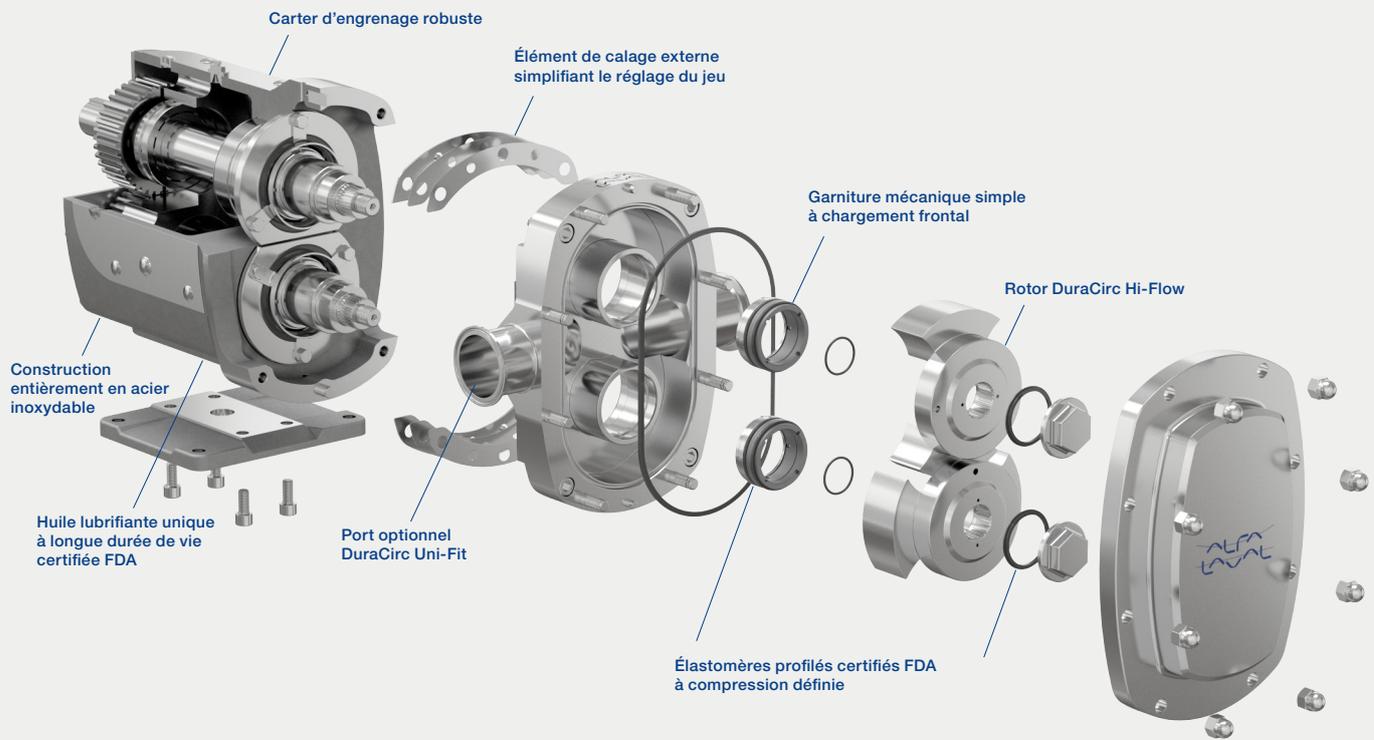
- Certifiée EHEDG & 3A
 - Les certifications d'équipements hygiéniques reconnues mondialement minimisent le risque de contamination et la durée du cycle de NEP
- Construction en acier inoxydable
 - Esthétique, conception résistante à la corrosion adaptée et adaptée au nettoyage en place
- Élastomères profilés de série en contact avec le fluide conformes aux réglementations de la FDA et présentant une compression définie
 - Élimination des zones mortes garantissant un nettoyage complet
- Emplacement optimisé de la garniture
 - Garniture immergée dans le liquide facilitant le nettoyage



Simpler Service

Le design innovant rend la maintenance plus rapide et plus simple, augmentant ainsi la disponibilité des installations de process

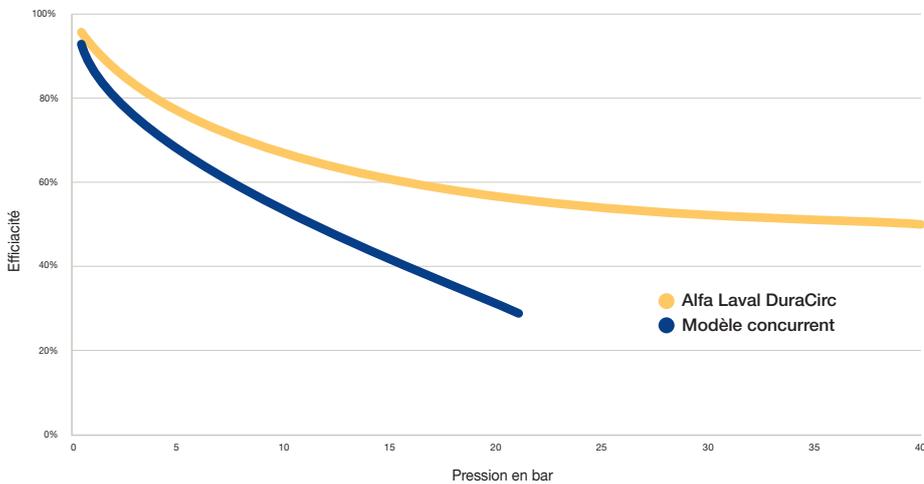
- Présence mondiale et support technique
 - Services d'assistance technique et de maintenance au niveau local sur de nombreux marchés dans le monde
- Disponibilité de modèles 2D/3D sur la plateforme Cadenas d'Alfa Laval
 - Permet d'intégrer facilement la pompe à la conception des installations
- Lubrifiant à longue durée de vie certifié FDA
 - Un lubrifiant unique permettant d'espacer les actions de maintenance
- Vaste gamme d'équipements de transfert des fluides
 - Fournisseurs unique pour tous les besoins en équipement



La version DuraCirc Aseptic, dotée d'une barrière contre la vapeur sur les interfaces externes, est également disponible

Conçue pour une efficacité volumétrique élevée rendue possible en limitant les fuites internes grâce à des tolérances dimensionnelles réduites, la pompe DuraCirc offre une gamme optimisée et un fonctionnement fiable, ajoutée à une qualité de pompage améliorée et un rendement du process.

Performance élevée



Lubrifiant longue durée

DuraCirc



3000 heures

Concurrence



750 heures

Périodicité de vidange

20000⁺ heures

Certifiée pour être conforme à tous les standards hygiéniques



Certifiée selon les normes de conception hygiénique internationalement reconnues. L'utilisation de matériaux approuvés réduit le risque de contamination ainsi que la durée du cycle de NEP, augmentant ainsi la disponibilité des installations tout en réduisant les coûts de nettoyage.

Nous contacter

Les coordonnées d'Alfa Laval sont mises à jour régulièrement pour tous les pays sur notre site www.alfalaval.com/DuraCirc

100003456-1-FR