



Mélange supérieur – Liquide, gaz et poudres

Alfa Laval Mélangeur rotatif IM 25

Le mélangeur (RJM) rotatif breveté IM 25 mélange non seulement de manière rapide, efficace et uniforme, mais il permet également de bénéficier de la flexibilité de procédé qui permet de facilement permuter entre les formules de produits, quels que soient les volumes, les viscosités et les densités. Outre le mélange classique liquide-liquide, le RJM est particulièrement adapté pour la dispersion des gaz et des poudres, et, de surcroît, une superbe machine pour le nettoyage des réservoirs.

Applications

Réservoirs de traitement et de stockage de 10 à 1 000 m³ utilisés dans une gamme étendue d'industries : bière et boissons, produits et ingrédients alimentaires, produits d'entretien et cosmétiques, produits pharmaceutiques, biotechnologie et industrie chimique, etc.

Fonctionnement

Assurez-vous que le mélangeur est placé au niveau approprié et submergé dans le liquide avant de procéder au pompage ou lors de l'ajout de produits dans les canalisations en amont.



DONNÉES TECHNIQUES

Lubrifiant : Auto-lubrification par le liquide de mélange/nettoyage

Raccordement : Filetage standard 2,5" BSP, femelle

Ouverture mini. de la cuve : Voir plans avec cotes

Pression

Pression de service : 2-12 bar

Pression recommandée pour le mélange : 4-8 bar

Pression recommandée pour le NEP : 5-10 bar



ÉTAT PHYSIQUE

Matériaux

Matériaux : AISI 316L, AISI 316, SAF 2205, PEEK, PVDF, Carbone, Tefzel, Céramique

Poids : 13,2 kg

Température

Température de service maxi. : 95°C

Température ambiante maxi. : 140°C

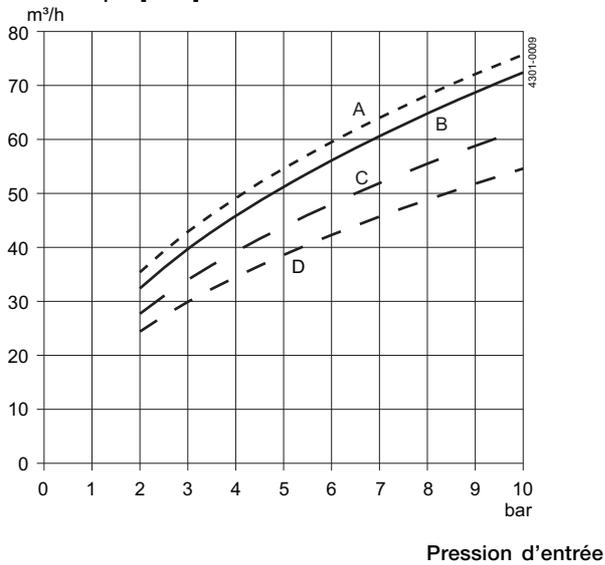
Avantages

Le mélangeur rotatif IM 25 permet, grâce à un investissement modeste, de réaliser un mélange rapide et efficace dans un système sanitaire. Dans les systèmes classiques avec mélangeurs à hélice, un arbre en rotation pénètre dans la paroi de la cuve qui intègre un joint mécanique et une boîte à engrenages. Grâce à la technologie de mélangeur rotatif, l'arbre, le joint et la boîte d'engrenages sont supprimés pour un concept mieux adapté aux applications sanitaires. Cette technologie permet un excellent mélange sans utiliser de contre-pales. Elle peut aussi être utilisée pour la dispersion des gaz et la dissolution des poudres. L'IM 25 peut, en outre, être utilisé pour un nettoyage NEP efficace lorsque la cuve est vide et ainsi permettre des économies de liquide, d'agents chimiques et d'énergie par rapport à un système NEP à boule de lavage fixe.

Débit

Relation entre la pression d'entrée et le débit des liquides avec propriétés identiques à celles de l'eau pour le mélangeur rotatif IM 25.

Débit volumétrique [m³/h]

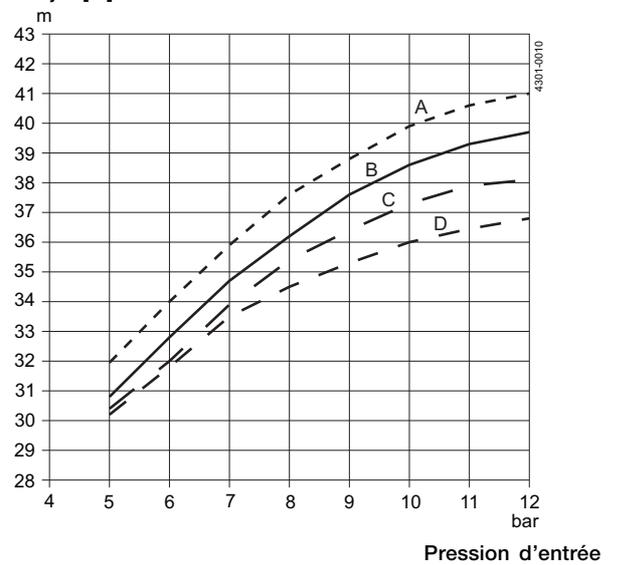


- Gicleurs
- A) 2 x ø21 mm
 - B) 2 x ø19 mm
 - C) 2 x ø17 mm
 - D) 2 x ø15 mm

Portée du jet

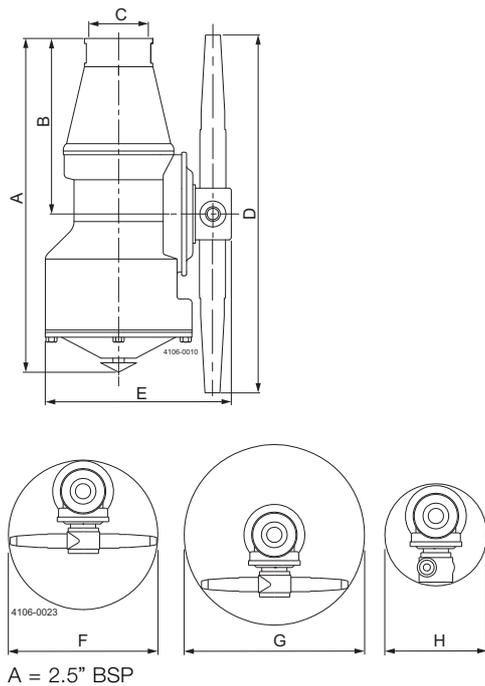
Portée du jet pour le mélangeur IM 25 au cours du nettoyage, portée indicative du jet pour le mélange de liquides aux propriétés identiques à celles de l'eau.

Portée du jet [m]

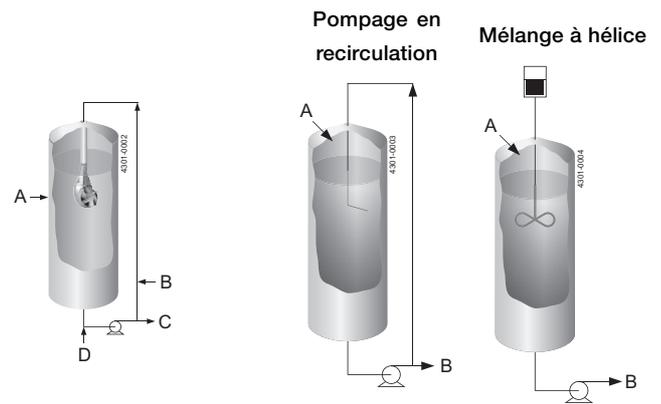


- Gicleurs
- A) 2 x ø21 mm
 - B) 2 x ø19 mm
 - C) 2 x ø17 mm
 - D) 2 x ø15 mm

Dimensions (mm)



Technologie de mélange rotatif vs Technologie de mélange traditionnel



- A = Mélangeur rotatif
 B = Gaz
 C = Produit
 D = Admission du liquide

- A = Admission du liquide
 B = Produit

A	B	C	D	E	F	G	H
286	155	80	337	220	ø343	ø424	ø223

Les informations contenues dans le présent document sont justes au moment de l'impression et peuvent être modifiées sans préavis. ALFA LAVAL est une marque déposée d'Alfa Laval Corporate AB.

ESE01570FR 1507

© Alfa Laval

Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site internet www.alfalaval.com.